

KARTA TECHNICZNA TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU

Zestaw wyrobów poliuretanowych do wykonywania wysoko elastycznych posadzek oraz zabezpieczeń mostkujących rysy podłoża z wykończeniem jednobarwnym z wykorzystaniem naturalnego kruszywa kwarcowego oraz wielobarwnym z wykorzystaniem kolorowego kruszywa kwarcowego.

CHARAKTERYSTYKA

Dostępny w wielu kolorach – tabela kolorów Techniart oraz tabela kolorów kruszyw CQ.
Wysoka elastyczność.
Zdolność mostkowania rys podłoża.
Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna.
Możliwość wykonania techniką zacierania mechanicznego oraz techniką zasypową.
Łatwość utrzymania czystości.
Wysoce estetyczne rozwiązanie o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Powłoki i posadzki na podłożach wymagających zdolności do mostkowania rys.
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach a w szczególności w garażach i na parkingach wielostanowiskowych.
Praktyczne i estetyczne wykończenie na tarasach, balkonach oraz alejkach ogrodowych.

ATESTY/NORMY

Spełnia wymogi EN 13813:2002
Spełnia wymogi EN 1504-2:2004

KONSTRUKCJA SYSTEMU

GLADKA POWŁOKA 1,5 – 3,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² (opcjonalnie) |
| POWŁOKA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR C | - | 1,5 – 3,0 kg/m ² |
| KOLOROWE PŁATKI DEKORACYJNE | - | 0,01 – 0,1 kg/m ² (opcjonalnie) |
| POWŁOKA ZABEZPIELAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ZASYPYWANY ECO PU 1,5 – 2,0 mm

| | | |
|---|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² (opcjonalnie) |
| WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | ~0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 LUB 0,8-1,2 | - | ~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C | - | 0,5 – 0,8 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIELAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ZASYPYWANY JEDNOBARWNY W-1 2,0 – 3,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,2 – 1,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2 | - | ~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C | - | 0,5 – 0,8 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIELAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ZASYPYWANY JEDNOBARWNY W-2 3,0 – 4,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,5 – 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 0,8 – 1,2 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,4-0,8 lub NQ 0,8-1,2 | - | ~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 200/500 PU UVR-C | - | 0,5 – 0,8 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ZASYPYWANY ECO MIX PU 1,5 – 2,0 mm

| | | |
|---|---|---|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² (opcjonalnie) |
| WARSTWA PODKŁADOWA TECHNIPLAST 500 PU UVR-C | - | ~0,6 kg/m ² (kolor zbliżony do koloru piasku CQ) |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ-ECO MIX 0,3-0,7 | - | ~ 3,5 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-1 2,0 – 3,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,2 – 1,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2 | - | ~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,5 – 0,8 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ZASYPYWANY CQ PU W-2 3,0 – 4,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,5 – 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 0,8 – 1,2 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,4-0,8 lub CQ 0,8-1,2 | - | ~ 6,0 kg/m ² (zasyp do sucha) |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,5 – 0,8 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM COMPACT CQ W-1 2,5 – 3,5 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | ~ 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6 | - | ~ 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T | - | ~ 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6 | - | ~ 3,0 kg/m ² |
| ZATARCIE MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |
| USUNIĘCIE NIE ZWIĄZANEGO KRUSZYWA | - | po związaniu posadzki |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,3 – 0,5 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM COMPACT CQ W-2 3,0 – 4,0 mm

| | | |
|--|---|--|
| GRUNTOWANIE TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,3 – 0,4 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 0,3-0,7 | - | max 0,8 kg/m ² |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,5 – 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | ~ 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6 | - | ~ 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA TECHNIPLAST 500 PU UVRT-T | - | ~ 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM CQ 0,8-1,2 lub CQ 1,0-1,6 | - | ~ 3,0 kg/m ² |
| ZATARCIE MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |
| USUNIĘCIE NIE ZWIĄZANEGO KRUSZYWA | - | po związaniu posadzki |
| POWŁOKA ZAMYKAJĄCA TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | 0,3 – 0,5 kg/m ² |
| POWŁOKA ZABEZPIECZAJĄCA TECHNIPLAST 1000 | - | 0,1 – 0,15 kg/m ² (opcjonalnie) |

SYSTEM ECO CARPET PU W-1 ~ 10,0 mm

| | | |
|---|---|-------------------------------------|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6 | - | max 1 kg |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | ~ 1,0 kg/m ² |
| GRANULAT DO ŻYWCY CQ/CM-ECO NATUR | - | ~12,5 kg/m ² |
| ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |

SYSTEM ECO CARPET PU W-2 ~ 12,0 mm

| | | |
|---|---|-------------------------------------|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6 | - | max 1 kg |
| WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,2 – 1,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6 | - | max 1 kg |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | ~ 1,0 kg/m ² |
| GRANULAT DO ŻYWCY CQ/CM-ECO NATUR | - | ~12,5 kg/m ² |
| ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |

SYSTEM ECO CARPET PU W-3 ~ 14,0 mm

| | | |
|---|---|-------------------------------------|
| GRUNTOWANIE – TECHNIPLAST 400/400RST | - | 0,4 – 0,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6 | - | max 1 kg |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 2,0 – 3,0 kg/m ² |
| WARSTWA POŚREDNIA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-M | - | 1,2 – 1,6 kg/m ² |
| ZASYP PIASKIEM KWARCOWYM NQ 1,0-1,6 | - | max 1 kg |
| WARSTWA ZASADNICZA – TECHNIPLAST 500 PU UVR-T | - | ~ 1,0 kg/m ² |
| GRANULAT DO ŻYWICY CQ/CM-ECO NATUR | - | ~12,5 kg/m ² |
| ZATARCIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE | - | do uzyskania jednolitej powierzchni |

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

| | | |
|---------------------------|---|--|
| WYKONANIE | Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi | |
| DOJRZEWANIE BETONU | min. 28 dni | |
| WILGOTNOŚĆ | max. 4% wagowo | (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu) |
| TEMPERATURA | min. 10 ^o C | |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE | ~ 1,5 MPa | (test pull-off) |

PRZYGOTOWANIE:

Podłoże betonowe powinno być jednorodne bez zawartości "margla", spękań, rys i ubytków a w razie ich wystąpienia należy je naprawić stosując do tego celu odpowiedni materiał TECHNIPLAST.

Mleczko cementowe oraz inne warstwy mogące osłabić przyczepność powinny zostać usunięte w sposób mechaniczny poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a pył i luźne elementy uprzątnięte.

Stare podłoża betonowe należy naprawić przy użyciu odpowiednich materiałów TECHNIPLAST.

Nie należy aplikować systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM na słabo lub nie izolowanych podłożach, może to doprowadzić do wzrostu ciśnienia pary wodnej pod warstwą posadzki i w konsekwencji doprowadzić do jej uszkodzenia.

APLIKACJA

WARUNKI:

| | |
|-----------------------|--|
| TEMPERATURA OTOCZENIA | min.10 ^o C max. 30 ^o C |
| TEMPERATURA PODŁOŻA | min. 10 ^o C i o min. 3 ^o C wyższa od temperatury punktu rosy |
| WILGOTNOŚĆ POWIETRZA | max. 75% |

MIESZANIE:

Jeżeli w pojemniku z materiałem zostanie zauważone zjawisko krystalizacji, wtedy przed wymieszaniem składników materiał należy podgrzać do temperatury 40^oC i czekać aż kryształki całkowicie znikną a następnie obniżyć temperaturę i wymieszać składniki.

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15^oC.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

| | |
|--|--------------|
| PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 ^o C | 40 – 45 min. |
| PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 ^o C | 20 – 25 min. |

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C 10 – 15 min.

GRUNTOWANIE:

TECHNIPLAST 400/400RST należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli gumowej a następnie wałkować wałkiem do żywic stosując technikę na krzyż. Podłoże powinno być jednolicie wysycone materiałem gruntującym.

WYRÓWNANIE:

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania warstwy wyrównawczej lub gruntująco-wyrównawczej należy wykonać ją przy pomocy zaprawy wyrównawczej sporządzonej z materiału TECHNIPLAST 400/400RST z dodatkiem piasku kwarcowego NQ 0,1-0,4 lub NQ 0,3-0,7 w proporcji wagowej 1:0,6.

Zaprawę należy rozkładać równomiernie przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej.

Tak wyrównaną powierzchnie opcjonalnie można zasypać piaskiem kwarcowym NQ.

WARSTWY TECHNIPLAST 500 PU UVR-M:

Materiał należy nanosić równomiernie przy pomocy rakli ząbkowanej a następnie odpowietrzyć przy pomocy wałka kolczastego. Przy nanoszeniu cienkich powłok pośrednich pomocny może się okazać wałek do żywic i technika rozprowadzania na krzyż.

POWŁOKA ZAMYKAJĄCA:

TECHNIPLAST 500 PU UVR- C/T należy rozprowadzić równomiernie przy pomocy rakli z twardej gumy pilnując aby powierzchnia była wolna od zastoin oraz aby wysycenie było jednolite. W wypadku posadzek zasypowych powierzchnię można dodatkowo wałkować wałkiem do żywic stosując metodę na krzyż.

Najlepszy efekt uzyskuje się nanosząc żywicę w dwóch warstwach.

WARSTWA ZASADNICZA ECO CARPET PU:

TECHNIPLAST 500 PU UVR-T należy wymieszać z granulem CQ-ECO NATUR 2,0-8,0 lub CQ-ECO NATUR 4,0-8,0 w odpowiedniej proporcji a następnie rozprowadzić równomiernie przy pomocy listwy dystansowej lub innego narzędzia gwarantującego równomierne rozłożenie materiału w warstwie 1,0 – 1,5 cm.

Rozłożoną zaprawę należy natychmiast zacierać na gładko przy pomocy pacy płaskiej ze stali nierdzewnej albo przy pomocy odpowiedniej zacieraczki mechanicznej.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OKNO ROBOCZE

| | | |
|------------------------------|-----------|----------|
| TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 10°C | min. 24 h | max.72 h |
| TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 20°C | min. 12 h | max.48 h |
| TECHNIPLAST/TECHNIPLAST 30°C | min. 8 h | max.24 h |

OBCIĄŻENIE

| | RUCH PIESZY | LEKKIE OBCIĄŻENIE | PEŁNE OBCIĄŻENIE |
|--------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C | ~ 72 h | ~ 6 dni | ~ 10 dni |
| TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C | ~ 24 h | ~ 4 dni | ~ 7 dni |
| TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C | ~ 12 h | ~ 2 dni | ~ 5 dni |

CZYSZCZENIE

Przestrzeganie warunków czyszczenia powłok TECHNIPLAST określonych w niniejszej instrukcji stanowi istotny element, gwarantujący zachowanie prawidłowych parametrów technicznych użytkowanych powłok.

SPRZĄTANIE BIEŻĄCE:

Sprzątanie bieżące powinno być przeprowadzane z częstotliwością umożliwiającą usuwanie bieżących zabrudzeń wynikających z normalnej eksploatacji posadzki oraz ścian. Dotyczy to w szczególności czyszczenia miejscowych zabrudzeń oraz usuwania twardego i ostrych materiałów sypkich mogących powodować rysowanie i wycieranie warstwy wierzchniej posadzki, np.: piach, błoto.

SPRZĄTANIE OKRESOWE:

Sprzątanie okresowe powinno być przeprowadzane z częstotliwością, która uniemożliwi trwałe odkładanie się brudu na posadzce i ścianie. Częstotliwość tego rodzaju sprzątania jest zależna od stopnia narażenia na zabrudzenia, a także wymogów sanitarnych.

SPRZĄTANIE GRUNTOWNE:

Sprzątanie gruntowne powinno być przeprowadzane w przypadku posadzek i ścian bardzo mocno i trwale zabrudzonych, w stosunku do których stosowanie tradycyjnych metod i środków czyszczenia nie przynosi oczekiwanego rezultatu.

SPRZĄTANIE AWARYJNE:

Sprzątanie awaryjne powinno być przeprowadzane każdorazowo w przypadku zabrudzenia posadzki substancjami mogącymi wpłynąć na właściwości techniczno-użytkowe posadzki, np.: olej, smar, tłuszcze, agresywne substancje chemiczne.

METODY CZYSZCZENIA:

na sucho zamiatanie ręczne lub mechaniczne, odkurzanie odkurzaczem.

na mokro czyszczenie ręczne: mop, miękka szczotka, szmaty bawełniane.

czyszczenie mechaniczne; urządzenia szorująco-zbierające, urządzenia z regulacją ciśnienia roboczego.

ZALECANE ŚRODKI CZYSZCZĄCO-PIELĘGNUJĄCE:

sprzątanie bieżące - środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7÷10,
sprzątanie okresowe - środki chemiczne neutralne lub lekko zasadowe o pH ok. 7÷10,
sprzątanie gruntowne - odpowiednie środki czyszczące ,
sprzątanie awaryjne - trociny lub szmaty o dużej chłonności + odpowiedni środek czyszczący

Wybór środków oraz metody czyszczenia obiektu zależy od wielkości powierzchni, a także stopnia zabrudzenia. Pozostałą po sprzátaniu wodę należy natychmiast usunąć.

BEZPIECZEŃSTWO


Materiały TECHNIPLAST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.


UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale TECHNIPLAST, a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.

| | |
|---|----------------------|
|  | |
| Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2 | |
| 16 | |
| EN 13813 SR – B1,5 – AR1 – IR4 | |
| Podkład z żywic syntetycznych | |
| Reakcja na ogień | B _{fl} – s1 |
| Wydzielanie substancji korozyjnych | SR |
| Przepuszczalność wody | NPD |
| Odporność na ścieranie | ≤AR1 |
| Przyczepność | ≥B 1,5 |
| Odporność na uderzenia | ≥IR4 |
| Izolacyjność akustyczna | NPD |
| Dźwiękochłonność | NPD |
| Opór cieplny | NPD |
| Odporność chemiczna | NPD |

| | |
|---|--|
|  | |
| 1023 | |
| Techniart sp. z o.o. Żabia Wola, Nowa Bukówka ul. Rumiankowa 2 | |
| 16 | |
| 1023-CPR-0740 F | |
| EN 1504-2 | |
| Systemy ochrony powierzchniowej betonu - powłoka | |
| Skurcz liniowy | NPD |
| Wytrzymałość na ściskanie | NPD |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej | NPD |
| Odporność na ścieranie | <3000mg |
| Badanie metodą nacinania | NPD |
| Przepuszczalność | CO ₂ s _p >50m |
| Przepuszczalność pary wodnej | Klasa III |
| Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody | w<0,1 kg/m ² ×h ^{0,5} |
| Przyczepność po badaniu kompatybilności cieplnej | NPD |
| Odporność na szok termiczny | NPD |
| Odporność chemiczna | NPD |
| Odporność na silną agresję chemiczną | Klasa II |
| Zdolność do mostkowania rys | NPD |
| Odporność na uderzenie | Klasa I |
| Przyczepność przy odrywaniu | ≥2,0 (1,5) ¹⁾ N/mm ² |
| Reakcja na ogień | B _{fl} -s1 |
| Odporność na poślizg | NPD |
| Sztuczne starzenie | NPD |
| Właściwości antystatyczne | NPD |
| Przyczepność do mokrego betonu | NPD |
| Dyfuzja jonów chlorkowych | NPD |