

# KARTA TECHNICZNA

## TECHNIPLAST 400

**Dwukomponentowa, bezbarwna, konstrukcyjna żywica epoksydowa do wykonywania posadzek oraz zabezpieczeń z wykorzystaniem naturalnego oraz kolorowego kruszywa kwarcowego w technologii TECHNIART FLOOR SYSTEM.**

### CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.  
Wysoka przezroczystość.  
Odporność chemiczna i mechaniczna.  
Łatwość aplikacji.  
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

Do wykonywania posadzek żywiczno-kwarcowych typu zasypywanego oraz zacieranego.  
Do gruntowania podłoża betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe.  
Spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych.  
Spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych.  
Do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych.

### ATESTY/NORMY

Jako składnik systemów TECHNIART FLOOR SYSTEM:  
Spełnia wymogi PN-EN 13813  
Spełnia wymogi PN-EN 1504-2

### SKŁAD

|                     |   |                                  |
|---------------------|---|----------------------------------|
| Komponent A         | - | modyfikowana żywica epoksydowa   |
| Komponent B         | - | utwardzacz do żywicy epoksydowej |
| Proporcja mieszania | - | 100 : 50                         |

### OPAKOWANIA

|        |   |             |        |
|--------|---|-------------|--------|
| 7,5 kg | - | Komponent A | 5,0kg  |
|        | - | Komponent B | 2,5 kg |
| 15 kg  | - | Komponent A | 10 kg  |
|        | - | Komponent B | 5 kg   |
| 30 kg  | - | Komponent A | 20 kg  |
|        | - | Komponent B | 10 kg  |
| 300 kg | - | Komponent A | 200 kg |
|        | - | Komponent B | 100 kg |
| 600 kg | - | Komponent A | 400 kg |
|        | - | Komponent B | 200 kg |

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zastąpiła sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

## DANE TECHNICZNE

|                         |   |                                              |
|-------------------------|---|----------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ Komponent A     | - | 1,13 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C) |
| GĘSTOŚĆ Komponent B     | - | 1,05 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C) |
| GĘSTOŚĆ Komponent A + B | - | 1,09 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C) |
| CZAS WYPŁYWU A + B      | - | 30 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)   |

## APLIKACJA

### WARUNKI:

|                       |                                                                                    |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| TEMPERATURA OTOCZENIA | min.10 <sup>0</sup> C max. 30 <sup>0</sup> C                                       |
| TEMPERATURA PODŁOŻA   | min. 10 <sup>0</sup> C i o min. 3 <sup>0</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy |
| WILGOTNOŚĆ POWIETRZA  | max. 75%                                                                           |

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>0</sup>C.  
Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.  
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

|                                              |              |
|----------------------------------------------|--------------|
| PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 <sup>0</sup> C | 40 – 45 min. |
| PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 <sup>0</sup> C | 20 – 25 min. |
| PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 <sup>0</sup> C | 10 – 15 min. |

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

|                           |                                                                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| WYKONANIE                 | Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi                             |
| DOJRZEWANIE BETONU        | min. 28 dni                                                                                               |
| WILGOTNOŚĆ                | max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu) |
| TEMPERATURA               | min. 10 <sup>0</sup> C                                                                                    |
| WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE | ~ 1,5 MPa (test pull-off)                                                                                 |

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

## OBCIĄŻENIE

|                          | RUCH PIESZY | LEKKIE OBCIĄŻENIE | PEŁNE OBCIĄŻENIE |
|--------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C | ~ 72 h      | ~ 6 dni           | ~ 10 dni         |
| TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C | ~ 24 h      | ~ 4 dni           | ~ 7 dni          |
| TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C | ~ 12 h      | ~ 2 dni           | ~ 5 dni          |

## BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 400 należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki TECHNIPLAST 400.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o materiale TECHNIPLAST 400, a w szczególności proponowane zakresy jego stosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami, sposobem oraz jakością aplikacji materiału, TECHNIART zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta. Więcej szczegółowych informacji w Kartach Technicznych Systemów.

Z wydaniem niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność